



# SCHNEIDEN

## RS 164

Rotations-Schneidemaschine

### Technische Daten

#### Leistung

Geschwindigkeit  
Seitenzahlen  
Formate unbeschnitten

#### Formate beschnitten

2-Seiten-Beschnitt  
1-Seiten-Beschnitt  
Abschnittbreite  
Schuppendicke  
Messer-Durchmesser  
Segmentklängen

#### Außenmaße und Gewicht

Länge x Breite x Höhe  
Gewicht

#### Luftbedarf

Nenndruck  
Verbrauch

#### Elektrische Anschlusswerte

Leistung  
Absicherung  
Netzspannung \*)  
Netzfrequenz

\*) andere optional

### RS 164

	80	m / min
	4 – 128 und mehr	
min.	122 x 122	mm
max.	530 x 530	mm
min.	120 x 120	mm
max.	526 x 526	mm
	115	mm
max.	0,5 – 65	mm
max.	25	mm
	250	mm
	20	pro Messer
	1517 x 1437 x 1284	mm
	1200	kg
	6	bar
	64	NI / min (@ 1 bar)
	7,5	kW
	25	A
	400, 3~, N, PE	V
	50	Hz

FÖRDERN

SCHNEIDEN

KREUZLEGEN

STANGENBILDEN

PALETTIEREN

**GROSSBRITANNIEN**  
Gammerler Ltd.  
Kontakt: David Waller  
77 Station Road  
Upper Poppleton  
YO26 6PZ York  
Tel.: +44-1904-79 99 77  
Fax: +44-1904-79 36 80  
e-Mail: david@gammerler.co.uk

**FRANKREICH**  
Gämmerler S.a.r.l.  
Kontakt: Philippe Maillard  
11, Rue de l'Industrie  
91214 Draveil  
Tel.: +33-1-69 03 47 32  
Fax: +33-1-69 03 21 02  
e-Mail: gammerler@gammerler.fr

**ITALIEN**  
Gämmerler Srl.  
Kontakt: Giorgio Galletti  
Via C. Battisti 3 bis  
21043 Castiglione Olona (VA)  
Tel.: +39-0331-82 42 58  
Fax: +39-0331-85 92 81  
e-Mail: gammer@tin.it

**TSCHECHISCHE REPUBLIK**  
G + P Technik s.r.o.  
Kontakt: Siegfried Bytomski  
Konzumní 92  
25262 Horoměřice, Praha západ  
Tel.: +420-2-20 97 11 49  
Fax: +420-2-20 97 06 48  
e-Mail: gptechnik@gptechnik.cz

**RUSSLAND**  
Gammerler Russia  
Kontakt: Vitali Brauer  
ul. Respublikanskaya, 3  
150003 Yaroslavl  
Tel.: +7-0852-58 16 63  
Fax: +7-0852-58 16 63  
e-Mail: vitali.brauer@gammerler.de

**BRASILIEN**  
Gammerler Ltda.  
Kontakt: Ivo de Rizzo  
Rua Afonso Brás 656 cj. 92  
Vila Nova Conceição  
04511-000 Sao Paulo  
Tel.: +55-11-38 46 68 77  
Fax: +55-11-38 46 87 47  
e-Mail: gambras@uol.com.br

**MEXICO**  
Gämmerler S.A. de C.V.  
Kontakt: Ario Sojo  
Camino al Ajusco No. 124-1A  
Col. Jardines en la Montaña  
C.P. 14210 México D.F.  
Tel.: +52-55-56 31 57 57  
Fax: +52-55-56 31 33 47  
e-Mail: gammex@prodigy.net.mx

**CHINA**  
Gammerler China  
Kontakt: Dr. Oujia Pan  
Rm. 1503, Qingyun Modern Plaza  
Beisanhuan Xilu 43, Haidian  
100086 Beijing  
Tel.: +86-10-62 13 02 38  
Fax: +86-10-62 13 02 36  
e-Mail: gammchin@gammerler.cn

**SINGAPORE**  
Gammerler Singapore Pte.Ltd.  
Kontakt: Inderajet Tengku  
3 Coleman Street  
#04-03, Peninsula Shopping Centre  
179804 Singapore  
Tel.: +65-63 36 63 30  
Fax: +65-63 37 74 46  
e-mail: gammingsing@yahoo.com

[www.gammerler.com](http://www.gammerler.com)

**DEUTSCHLAND**  
Gämmerler AG  
Kontakt: Wolfgang Greger  
Leitenstraße 26  
82538 Geretsried-Gelting  
Tel.: +49-(0)8171-404-0  
Fax: +49-(0)8171-404-198  
e-Mail: mail@gammerler.de

**USA**  
Gammerler Corporation  
Kontakt: Mitch Lopac  
930 Muirfield Drive  
IL 60133 Hanover Park  
Tel.: +1-630-582 7766  
Fax: +1-630-582 7770  
e-Mail: mail@gammerler.com

**GG GÄMMERLER**  
solutions that move print

**GG GÄMMERLER**  
solutions that move print

### Gämmerler Schneidetechnik: Maßstab für höchste Qualität

Im präzisen Schnitt liegt eine der wichtigsten Aufgaben der Druckweiterverarbeitung. Seit mehr als 20 Jahren setzt Gämmerler Maßstäbe in der Inline-Schneidetechnologie und behauptet mit mehr als 2800 Installationen seine weltweit führende Marktstellung.

### RS 164 – Innovation in der Schneidetechnik

Die RS 164 ist eine Rotations-Schneidemaschine für hohe Seitenzahlen und setzt einen neuen Standard in der Schneidetechnologie. Sie arbeitet mit patentierten Gämmerler Rotationsmessern mit einzeln auswechselbaren Segmentklingen und zeichnet sich durch die neu entwickelte Doppelmesser-Technologie aus.



### Patentierte Segment-Messer

#### ■ Höchste Schnittqualität

Gämmerler Segment-Messer werden aus Wolframcarbide hergestellt, einem der härtesten Materialien. Im Gegensatz zu Messerscheiben verringert sich ihr Durchmesser beim Nachschleifen nicht, da die einzelnen Messersegmente nachschiebbar sind und somit der ursprüngliche Durchmesser erhalten bleibt. Der gleichbleibende Messerradius garantiert einen hochwertigen Beschnitt.

#### ■ Extrem lange Messerlebensdauer

Die Messersegmente müssen erst nach dem Beschnitt von mehreren Millionen Produkten einzeln oder gemeinsam ersetzt werden und können bis zum Auswechseln bis zu 30-mal weitergeschoben und nachgeschliffen werden.

#### ■ Weniger Makulatur und Rüstzeit

Da sich die Schneidegeometrie der Segment-Messer nicht verändert, muss die Maschine nach dem Messerschleif nicht neu justiert werden. Das bedeutet weniger Makulatur und kürzere Rüstzeiten.

### Gämmerler Doppelmesser-Technologie

Bei dieser neu entwickelten Schneidetechnologie wird das Produkt zwischen zwei verzahnten Segment-Messern beschnitten. Es gibt kein Gegenmesser, wodurch speziell bei Produkten mit hohen Seitenzahlen und hoher Produktionsgeschwindigkeit beste Schnittqualität ohne Einriss am Schuppen sprung garantiert wird.

### Merkmale

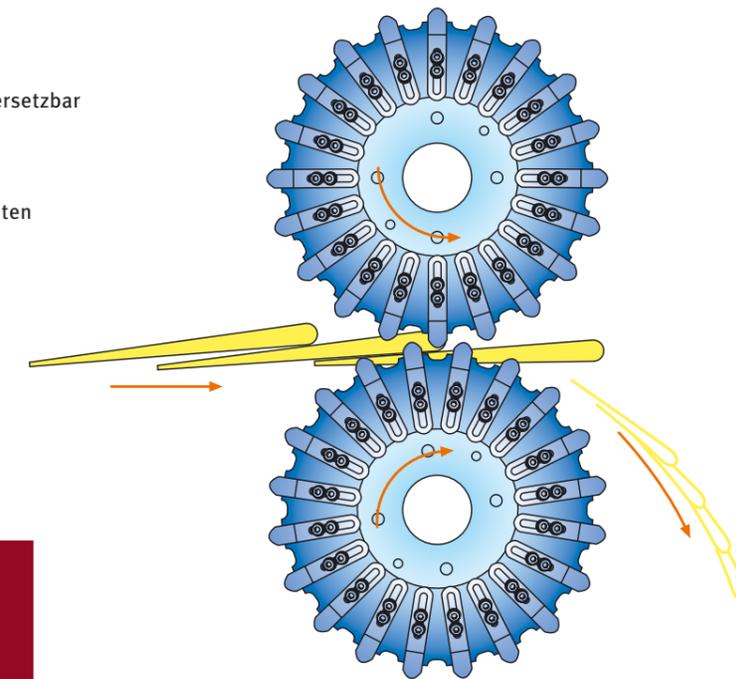
- Modulare Maschine für die Integration in Anlagen
- Kompakter Messerblock mit Doppelmesser-Technologie
- Wolframcarbide Messersegmente einzeln nachschieb- oder ersetzbar
- Absaugüberwachung
- Geschweißter Stahlrahmen
- Dauerhafte und kratzfeste Pulverbeschichtung aller relevanten Metallteile
- Standardisierte Elektronik- und Pneumatikbauteile

### Optionen

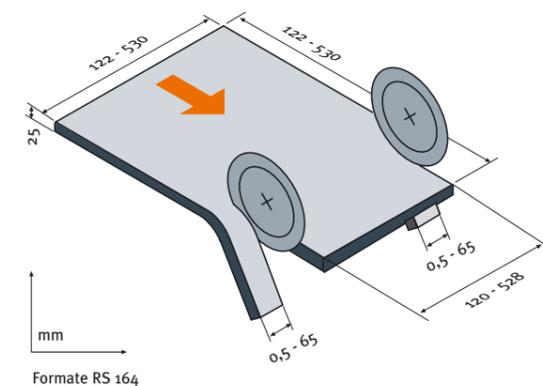
- Automatische Formateinstellung
- Zentrische Formateinstellung im Rüttlerbereich
- Messerschleifmaschine

### Vorteile

- Schuppenstärke bis 25 mm möglich
- Keine Schnittspalteinstellung notwendig, Rüstzeit geht gegen Null
- Extrem lange Messerlebensdauer
- Einrissfreier Beschnitt auch bei hohen Seitenzahlen
- Längere Standzeiten durch neue Doppelmesser-Technologie
- Niedrige Wartungskosten



Doppelmesser-Schneidetechnik



Formate RS 164