

# KREUZLEGEN

BL 416

Buchbindereikreuzleger

AKZIDENZ

ZEITUNG

BUCHBINDEREI

FÖRDERN

SCHNEIDEN

KREUZLEGEN

STANGENBILDEN

PALETTIEREN

 **GÄMMERLER**

solutions that move print

# STAPELN AUF HÖCHSTEM NIVEAU

## Breiter Anwendungsbereich

Der BL 416 bietet eine hohe Einsatzflexibilität für die Paketbildung, unter anderem nach Dreischneidern. Der Anwendungsbereich des Buchbinderei-Kreuzlegers umfasst das Stapeln von Buchblöcken, Büchern, klebegebundenen Broschüren, Katalogen und Zeitschriften.

## Hohe Paketqualität durch prozesssicheres Stapeln

Das Funktionsprinzip des Kreuzlegers basiert auf der 2-Ebenen-Stapeltechnik. Die Reduzierung der Fallhöhe der Produkte und die damit verbundene schonende Stapelbildung spielen dabei eine wesentliche Rolle. Sie wird erreicht durch sich horizontal öffnende Karbonschaufeln und einen Hubtisch mit Wechselplatten in verschiedenen Größen zum getakteten „Abholen“ der Produkte aus dem Vorsammelbereich.

Die Ausstoßvorrichtung fördert das Paket (nach dem Drehen der einzelnen Lagen) auf eine rechts oder links angeordnete Rollenauslage, wobei auch ein alternieren-

der Ausstoß möglich ist. Mit dem optional verfügbaren, synchronisierten Auslageband wird der Stapel schonend abgebremst.

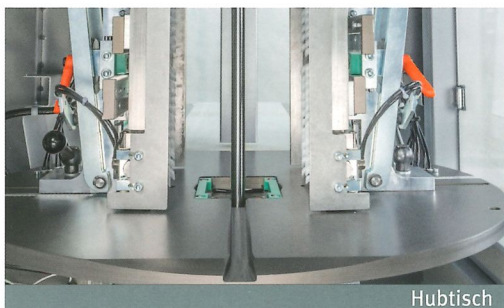
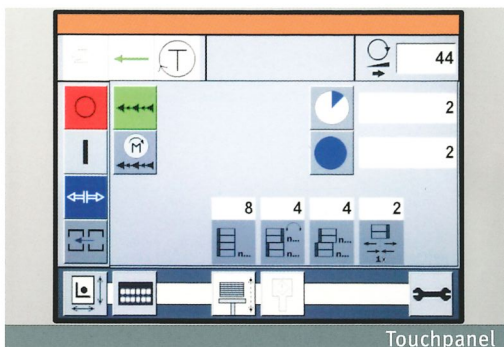
Die perfekte Abstimmung der einzelnen Funktionen des Staplers bei hoher Leistung sichert die optimale Stabilität und Qualität der gebildeten Pakete für eine problemlose nachfolgende Weiterverarbeitung.

## Breites Formatspektrum - Offenes Design - Bedienerfreundlichkeit

Der Buchbindereikreuzleger BL416 zeichnet sich durch die Verarbeitung einer äußerst großen Bandbreite von Produktformaten und hohen Geschwindigkeiten von bis zu 18000 Takten/h aus. Das offene Design, vor allem im Einlaufbereich, ermöglicht eine gute Zugänglichkeit des Gerätes. Die Maschine ist von beiden Seiten einstellbar, was Bedienung und Service sowie die Umrüstung auf andere Formate (wahlweise auch motorisch) erleichtert.



# BL 416



## Servo-Ausstoßer

Ein Servo-Ausstoßer gehört zur standardmäßigen Ausrüstung des BL416. Dieser ermöglicht zum einen die Minimierung der Zykluszeit und zum anderen sichert er durch einen besonders schonenden Ausstoßvorgang und Synchronisierung mit dem Auslegeband den Erhalt der Paketqualität.

## Merkmale

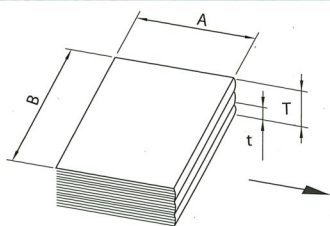
- Breites Produktformatspektrum
- Verarbeitung von Produkten und Produktstapeln bis zu einer Höhe von 80 mm
- 2-Ebenen-Stapeltechnik mit horizontal öffnenden Karbonschaufeln
- Große, klappbare Schutzverkleidungen für einfachen Zugriff und gute Einsicht
- Auslage der Pakete nach rechts, links oder alternierend
- Bedienung mittels Touchpanel, optional am Schwenkarm
- Hubtisch mit Wechselplatten in verschiedenen Größen zum getakteten „Abholen“ der Produkte (Reduzierung der Fallhöhe)
- Servo-Antrieb für Ausstoßer
- Pneumatischer Antrieb für Drehtisch (Drehung  $0^{\circ}/180^{\circ}$ )
- Elektrische Vorbereitung für Liniensteuerung (bei Integration beispielsweise in eine KOLBUS Inline-Fertigungsstraße)
- Geschwindigkeitssynchronisation für Kopplung mit einer vorangehenden Maschine (z.B. KOLBUS Dreischneider)

## Optionen

- Hoher Einlauf
- Elektrische Format-Voreinstellung
- Routensortierung
- Liniensteuerung
- Servo-Längsausstoßer
- Servo-Drehtisch ( $0^{\circ}/90^{\circ}/180^{\circ}/270^{\circ}$ )

## Vorteile

- Optimale, palettierfähige Paketqualität für eine problemlose Weiterverarbeitung
- Hohe Bedienerfreundlichkeit
- Schonendes Produkt- und Pakethandling
- Einfache und schnelle Umrüstung
- Hohe Flexibilität



## Technische Daten

Produktionsleistung<sup>1) 2) 3)</sup>  
Ausschubleistung

Produkt-Gesamtdicken<sup>1)</sup>

Produkt-Formate

Lagenhöhe (Vorstapeleinheit)  
Stapelhöhe<sup>2)</sup>

## Physikalisch

Außenmaße: L x B x H

Gewicht<sup>3)</sup>

Einlaufhöhe

Auslagenhöhe

## Luftbedarf

Nenndruck

Verbrauch<sup>3)</sup>

## Elektrische Anschlusswerte

Absicherung

Netzspannung

Netzfrequenz

1) abhängig vom Produkt und wenn t=T

2) abhängig vom Lagenaufbau

3) abhängig von installierten Optionen  
(z.B. zusätzlicher Lufttisch)

## BL 416

bis	18000	Takte/h
bis	36 Stapel/min.	(bei einseitigem Ausstoßen)
max.	40 Stapel/min.	(bei beidseitigem alternierendem Ausstoßen)
t min.	1	mm
T max.	80	mm
A	100 - 320	mm
B	125 - 420	mm
bis	160	mm
bis	330	mm

2677 x 970 x 1849	mm
ca. 850	kg
850 - 950	mm
850	mm

6	bar
max. 200	NI/min

16	A
3 x 400V~, N, PE	
50	Hz

Maß-, Konstruktions- und Ausstattungsänderungen bleiben vorbehalten.

D-10-15

[www.gaemmerler.com](http://www.gaemmerler.com)

Gämmerler GmbH  
Leitenstraße 26  
82 538 Geretsried-Gelting  
Deutschland  
Tel. +49-(0)8171-404-0  
Fax +49-(0)8171-404-244  
mail@gaemmerler.de