

KREUZLEGEN

KL 540

LiftPack-Kreuzleger

AKZIDENZ

ZEITUNG

BUCHBINDEREI

FÖRDERN

SCHNEIDEN

KREUZLEGEN

STANGENBILDEN

PALETTIEREN

BESTE STAPEL BEI HÖCHSTER LEISTUNG

Der Kreuzleger KL 540 arbeitet mit der bewährten LiftPack-Technik. Der KL 540 kommt bei Pakethöhen bis zu 300 mm zum Einsatz. Zahlreiche Optionen ermöglichen eine Anpassung an individuelle Kundenanforderungen.

Höchste Paketqualität – Präzises Handling

Mit der Gämmerler LiftPack-Technik läuft die Paketbildung besonders produktschonend. Jede Lage wird durch kontinuierliche Absenkrechen vervollständigt und an den Drehkorb übergeben. Die Bewegungsabläufe sind automatisch mittels intelligenter Steuerung synchronisiert und sichern daher auch bei anspruchsvollen Produktionen den Erhalt der Produktqualität.

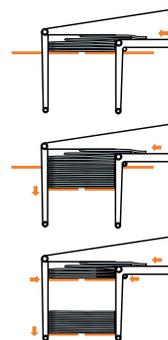
Klappbares Auslageband

Das standardmäßig integrierte, klappbare Auslageband wird nur zum Paketausstoß nach oben gefahren, um den Weg des Ausstoßers und damit die Zykluszeit zu verkürzen.

Servo-Ausstoßer

Um die Zykluszeit zu minimieren, kann optional der Servo-Ausstoßer eingesetzt werden. Während der letzten Lagenbildung fährt der Ausstoßer nah an das Paket heran. Der Ausstoß erfolgt dadurch besonders schonend und ist mit dem Auslageband synchronisiert.

Funktionsprinzip der LiftPack-Technik



- Die Exemplare werden auf der Recheneinheit gesammelt.
- Diese beginnt sich automatisch dem Produkt entsprechend abzusenken.
- Wenn die Lage fertig gesammelt ist, wird sie schonend nach unten, unmittelbar über den Drehkorb transportiert. Eine zweite, von der ersten unabhängig verfahrenende Rechenebene nimmt die Produkte der nächsten Lage auf.



- Die Sammelrechen öffnen sich und die Lage wird an den darunter liegenden Drehkorb übergeben. Diese Rechenebene fährt anschließend wieder nach oben, um zur Aufnahme der übernächsten Lage bereit zu stehen.



Maschine mit kundenspezifischen Optionen



Niedriger Einlauf



Vorsammelbereich



Vorsammelbereich



Option: Elektrische Drehkorbverstellung

Merkmale

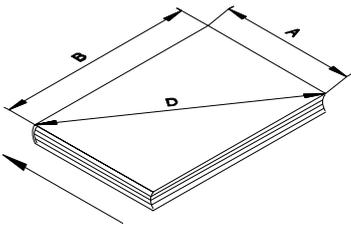
- Kontinuierlich absenkende Rechen
- Pneumatische Pressstation mit großem Presswalzendurchmesser (183 mm)
- Verkürzter Ausstoßweg durch klappbares Auslageband
- Automatische Anpassung an die Druckmaschinengeschwindigkeit
- Große, klappbare Schutzverkleidungen für einfachen Zugriff und gute Einsicht
- Elektrisch angetriebener Lagenrüttler
- Laserzähler
- Zentrisch verstellbarer Drehkorb
- Automatisch öffnende Makulaturklappe bei schief liegenden Produkten
- Geschweißter Stahlrahmen

Optionen

- Servo-Ausstoßer
- Servo-Drehtisch
- Elektrische Drehkorbverstellung
- Längsausstoßer (pneumatisch oder servomotorisch)
- Tourenprogramm TP 500
- Hoher Einlauf
- Elektrostatisches Verblockungsmodul
- Bedienpult am Schwenkarm
- Automatische Formateinstellung

Vorteile

- Minimaler Luftverbrauch
- Einfache Bedienung
- Schonendes Produkt- und Pakethandling
- Kurze Zykluszeiten
- Hohe, palettierfähige Paketqualität



Technische Daten

Leistung

Zykluszeit¹⁾

Seitenzahl

Formate

A²⁾

B

D

Lagenhöhe

Stapelhöhe

Physikalisch

Außenmaße: Länge x Breite x Höhe

Gewicht³⁾

Einlaufhöhe⁴⁾

Auslagenhöhe⁴⁾

Luftbedarf

Nennndruck

Verbrauch³⁾

Elektrische Anschlusswerte

Absicherung

Netzspannung⁴⁾

Netzfrequenz

- 1) abhängig vom Produkt
 2) 105 – 310 mm bei Längsausstoßer
 3) je nach Ausstattungsvariante
 4) andere optional

KL 540

≥ 1,5	Sek.
≥ 1,2	Sek. mit Servo-Ausstoßer
4 – 96	Heatset / Tiefdruck
105 – 330	mm
140 – 500	mm
max. 560	mm
max. 200	mm
max. 300	mm
3372 x 1038 x 2056	mm
ca. 1400	kg
560 – 970	mm
887	mm
6	bar
max. 1020	l/min (@ 1 bar)
25	A
400, 3~, N, PE	V
50	Hz

Maß-, Konstruktions- und Ausstattungsänderungen bleiben vorbehalten

D-04-12

www.gammerler.com

Gämmerler GmbH
 Leitenstr. 26
 82538 Geretsried-Gelting
 Deutschland
 Tel. +49-(0)8171-404-0
 Fax +49-(0)8171-404-244
 mail@gammerler.de